

Prévention des risques professionnels dans les magasins de bricolage



Intervenants

Philippe GARAUD - Directeur magasin, animateur transversal sécurité IDF

LEROY MERLIN

Fadhila HARFI - Responsable personnel et ressources humaines

LEROY MERLIN

Véronique POUGEAS - Responsable personnel et ressources humaines

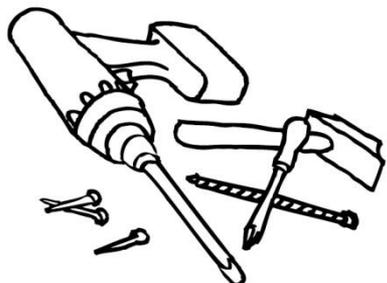
LEROY MERLIN

Olivier POISSON - Contrôleur de Sécurité CRAMIF

Véronique VENET - Ingénieur Conseil CRAMIF

Sommaire

- **Contexte & sinistralité**
- **Principaux risques**
- **Mesures de prévention**
- **Démarche de prévention LEROY MERLIN**
- **Conclusion**



Le secteur du bricolage en Ile-de-France en quelques chiffres...

Code risque : **524 PB** - Commerce de détail de bricolage
(surface de vente supérieure ou égale à 400 m²)

339 établissements - 11 161 salariés

Code NAF /APE: **4752 B** - Commerce de détail de quincaillerie, peintures et verres
en grandes surfaces (400 m² et plus)

167 établissements - 9881 salariés

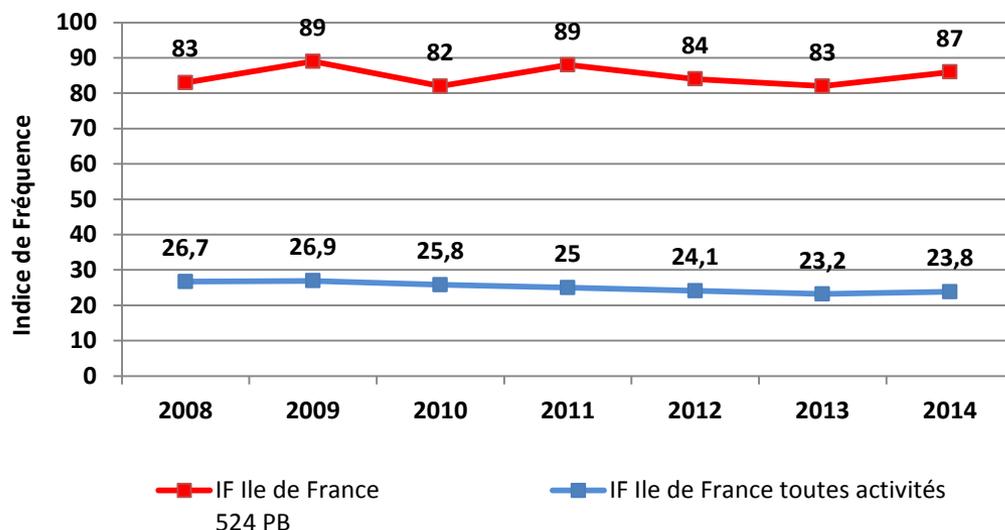
Au national: 70 000 salariés

Données 2015 – source CRAMIF



Un secteur à forte sinistralité

Evolution des AT du bricolage
code risque 524 PB



Les données 2015 en IDF

- ☞ Indice de fréquence: **86**
- ☞ Taux de gravité: **2,9**
- ☞ Nombre AT avec arrêt: **963**
- ☞ Nombre de jours IJ: **49 360**

**51 jours
arrêt / AT**

Indice de fréquence = nombre d'AT avec arrêt pour 1000 salariés

Source:

<https://www.cramif.fr/risques-professionnels/prevention-statistiques-ATMP-accidents-travail-region-idf>

<http://www.risquesprofessionnels.ameli.fr/statistiques-et-analyse/sinistralite-atmp>



Un secteur à forte sinistralité

Année 2015	IDF <i>Secteur Bricolage</i>	National	National <i>Tous secteurs d'activités</i>
Indice de fréquence	86 x 3	69 x 2	34
Taux de gravité	2,9 x 2	2,4 x 1,7	1,4

Source:

<https://www.cramif.fr/risques-professionnels/prevention-statistiques-ATMP-accidents-travail-region-idf>

<http://www.risquesprofessionnels.ameli.fr/statistiques-et-analyse/sinistralite-atmp>



Les principales causes des AT

65 % des AT en lien avec la Manutention
et plus particulièrement la

Manutention Manuelle



21 % des AT liés aux chutes de hauteur et de plain-pied



Les Maladies professionnelles



Tableau 79
Lésions chroniques
du ménisque
4%

Tableau 47
Affections
professionnelles
provoquées par les
poussières de bois
1%

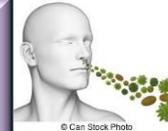


Tableau 37
Affections cutanées
professionnelles
causées par les
oxydes et les sels
de nickel
1%



Tableau 98
Affections
chroniques du
rachis lombaire
provoquées par la
manutention
manuelle de
charges lourdes
12%



Tableau 57
Affections
périarticulaires
provoquées par
certains gestes et
postures de travail
82%



Répartition Maladies Professionnelles reconnues
de 2008 à 2013 pour un total de 80 MP reconnues sur la période et code risque 524 PB



LES PRINCIPAUX RISQUES

Risques liés à la Manutention manuelle (TMS, accidents travail)

Facteurs de risque:

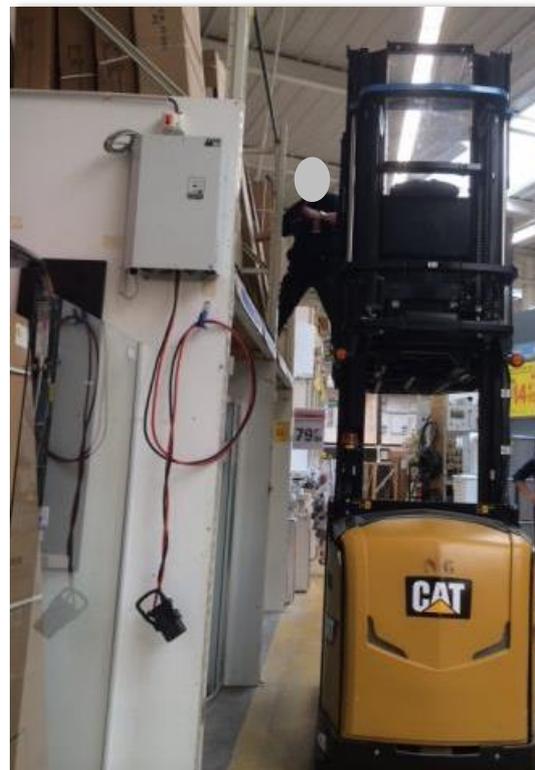
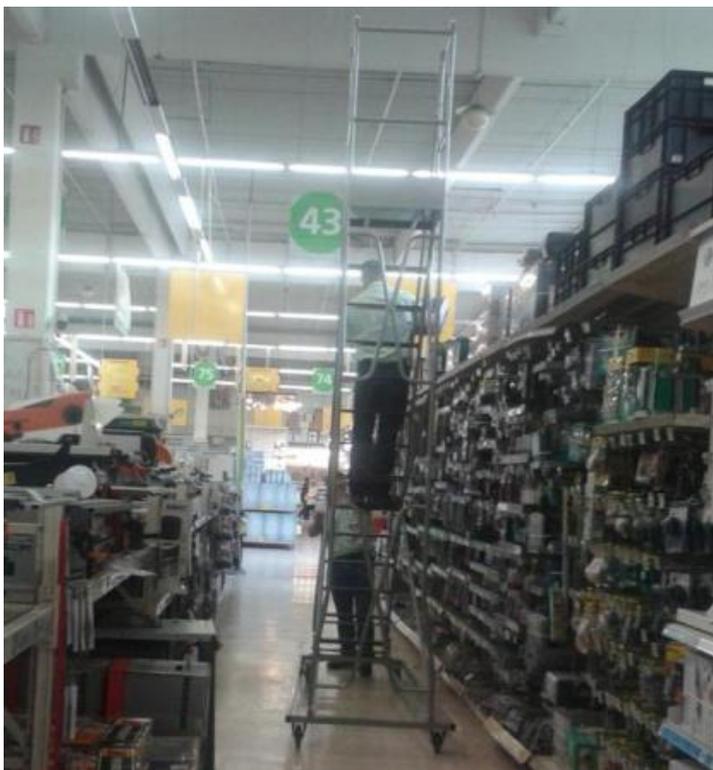
- Produits lourds et volumineux manipulés manuellement
- Organisation des stockages / conception des mobiliers
- Postures contraignantes



Risques liés au stockage en hauteur (chutes de hauteur)

Facteurs de risque:

- Inaccessibilité des marchandises dans les mobiliers de vente et de stockage
- Equipement de travail en hauteur inadapté à l'activité



Risques liés au stockage en hauteur (chutes d'objets)

Facteurs de risque:

- Marchandises instables sur le support de stockage
- Empilement de marchandises
- Marchandises instables (selon les caractéristiques)



Risques liés aux conditions de stockage (chutes d'objets, effondrement des racks)

Facteurs de risque:

- Marchandises instables
- Empilement de marchandises
- Circulation des engins de manutention à proximité des racks de stockage



Risques liés à la découpe de bois (inhalation poussières de bois)

Facteurs de risque:

- Poussières de bois de la découpe jusqu'à l'évacuation des déchets
- Caractéristiques aérauliques de l'installation
- Conception des installations





LES MESURES DE PRÉVENTION

Olivier POISSON – Contrôleur Sécurité CRAMIF

Prévention des risques liés à la Manutention manuelle

Objectifs de prévention

- ➔ Supprimer les risques d'accidents liés aux manutentions manuelles
- ➔ Supprimer les risques de TMS



Prévention des risques liés à la Manutention manuelle

Sur quoi agir?

- ➔ Agir auprès des fournisseurs
- ➔ Adapter les espaces de travail
- ➔ Organiser les flux 
- ➔ Organiser le stockage des marchandises 
- ➔ Organiser les activités
- ➔ Utiliser des équipements mécaniques de manutention 
- ➔ Garantir l'accessibilité aux marchandises 
- ➔ Limiter le port manuel des marchandises lors du passage en caisse

Prévention des risques liés à la Manutention manuelle

Organiser les flux pour limiter la manutention (quelques exemples non exhaustifs)

- ➔ Ajuster les flux de marchandises aux capacités de stockage et aux débits de vente,
- ➔ Préparer la mise en rayon en tenant compte de l'implantation des marchandises dans la surface de vente,
- ➔ Privilégier le retrait de produits lourds et volumineux dans une zone dédiée (Zone de retrait marchandises).

Prévention des risques liés à la Manutention manuelle

Evolutions des agencements dans la surface de vente (quelques exemples non exhaustifs)

Stockage des marchandises sur palette,
dans les parties basses des mobiliers



Suppression de la dépose
directement au sol



Prévention des risques liés à la Manutention manuelle

Aménagement des mobiliers pour améliorer l'accessibilité (quelques exemples non exhaustifs)

Mobiliers équipés de dispositifs mobiles de manutention
(tiroirs, étagères dynamiques, supports de stockage amovible, ...)



Prévention des risques liés à la Manutention manuelle

Mise à disposition d'équipements de manutention
(quelques exemples non exhaustifs)

Manipulateur panneaux bois à ventouses dans l'atelier de découpe



Prévention des risques liés au stockage en hauteur (chutes de hauteur)

Objectifs de prévention

- ➔ Eviter le risque de chute de hauteur
- ➔ Privilégier le travail de plain-pied



Prévention des risques liés au stockage en hauteur (chutes de hauteur)

Sur quoi agir?

- ➔ Eviter le travail en hauteur 
- ➔ Limiter l'exposition au travail en hauteur
- ➔ Sécuriser le travail en hauteur 

Prévention des risques liés au stockage en hauteur (chutes de hauteur)

Privilégier le travail de plain-pied (quelques exemples non exhaustifs)

Organiser le stockage des marchandises
lourdes sur palette au sol



Utiliser un gerbeur électrique et un
support de manutention adapté pour le
stockage des produits en hauteur



Prévention des risques liés au stockage en hauteur (chutes de hauteur)

Mise à disposition d'équipements de travail en hauteur sécurisés (quelques exemples non exhaustifs)

Equipements de mise en rayon de type
plateforme sécurisée



Principales fonctionnalités des plateformes sécurisées de mise en rayon

- Equipement mobile, maniable
- Sécurité intégrée contre les chutes de hauteur
- Limitation de la hauteur du plancher de travail à 0,50 cm
- Tablette intégrée et à hauteur ajustable pour poser les marchandises et limiter le port de charge

Plateformes élévatrices mobiles de
personnes (PEMP)



Prévention des risques liés aux conditions de stockage (chutes d'objets, effondrement des racks)

Objectifs de prévention



- ➔ Supprimer les risques liés aux chutes d'objets

Prévention des risques liés aux conditions de stockage (chutes d'objets, effondrement des racks)

Sur quoi agir?

- ➔ **Eviter les risques liés aux chutes d'objets** 
- ➔ **Limitier les risques liés aux chutes d'objets** 

Prévention des risques liés aux conditions de stockage (effondrement des racks)

Sécurisation des installations de stockage

- ☞ **Concevoir des racks et les zones de stockage en tenant compte des contraintes d'exploitation** (environnement, charges stockées, utilisation d'équipements de manutention,...)
- ☞ **Faire réaliser le montage ou les modifications de structure par un installateur en intégrant les points suivants :**
 - Ancrage, entretoises de jumelage, portique d'allée
 - Éléments de protection et de verrouillage de la structure
 - Dispositifs permettant la stabilisation et le retenue des objets stockés
 - Affichage des charges admissibles

Prévention des risques liés aux conditions de stockage (chutes d'objets)

Sécurisation des stockages (quelques exemples non exhaustifs)

Stabiliser les charges sur leur support
(filmage, cerclage,...)



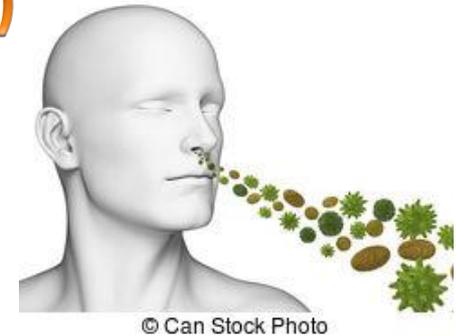
Installer des dispositifs anti-chute
(barre de retenue, cale, ...)



Prévention des risques liés à la découpe de bois (inhalation poussières de bois)

Objectifs de prévention

- ➔ Réduire l'exposition aux poussières de bois
- ➔ Mais également,
Réduire les risques d'incendie et d'explosion



Prévention des risques liés à la découpe de bois (inhalation poussières de bois)

Sur quoi agir?

- ➔ **Caractéristiques de l'installation (captage des poussières au plus près des zones d'émission, dépoussiéreur placé à l'extérieur des locaux, rejet de l'air filtré à l'extérieur,...)**
- ➔ **15 points de vigilance à respecter (voir Ed 273-3)**

Démarche de prévention des risques professionnels LEROY MERLIN « prévention et bien-être au travail »

Philippe GARAUD - Directeur magasin, animateur transversal sécurité

Fadhila HARFI - Responsable personnel et ressources humaines

Véronique POUGEAS - Responsable personnel et ressources humaines

En conclusion

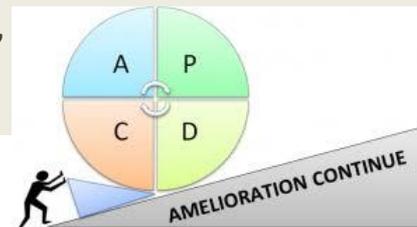
Engager une démarche de prévention des risques professionnels

Un véritable projet d'entreprise avec une démarche structurée
une organisation définie et une planification des actions

La mobilisation d'un ensemble d'acteurs internes à
l'entreprise avec l'appui de compétences externes,

Des évolutions et des transformations à différents niveaux de
l'entreprise pour mettre en œuvre la prévention

- Organisation interne, organisation du travail,
- Equipements de manutention / les mobiliers / les installations
- Développement de compétences,
- ...



Merci pour votre attention

Rejoignez-nous sur le stand H58
pour répondre à vos questions



Documentation disponible sur le stand