

## COMMUNIQUE DE PRESSE

Ingénierie

# **Le nouveau système Push/Pull de *KEMPER* instaure des critères dans la purification de l'air**

- Un système novateur qui protège de la fumée les employés de production
- Une conception modulaire qui permet une adaptation à tous les ateliers
- La recirculation de l'air nettoyé réduit considérablement les coûts d'énergie

**Vreden, le 17.01.12 – Les soudeurs sont protégés des fumées et poussières grâce à leur équipement de protection individuelle. D'autres employés de production de l'industrie métallurgique sont, en revanche, largement exposés à des particules dangereuses. Pour pouvoir minimiser l'impact sanitaire sur ces travailleurs, la société *KEMPER* GmbH, située à Vreden en Westphalie, présente un système innovant de ventilation d'air pour des quantités faibles à moyennes, d'émissions dangereuses. La technologie Push/Pull, de conception modulaire, du leader sur le marché dans le domaine des installations d'aspiration et de filtration assure une circulation constante d'air propre et un travail sécurisé dans l'atelier.**

« Notre objectif est de protéger la santé, même dans les situations difficiles de soudure. Notre nouveau système permet maintenant à tous les collaborateurs d'être protégés des fumées de soudure nocives pour la santé, et aussi là où une extraction ponctuelle n'est que difficilement possible », explique Björn Kemper, gérant de *KEMPER* GmbH.

Ce nouveau développement est particulièrement adapté pour le traitement de grandes pièces d'ouvrage et de positions variables de soudure, comme c'est souvent le cas dans l'industrie métallurgique. Dans ce cas, une aspiration ponctuelle n'est que difficilement possible. Le système peut également être mis en œuvre dans le cas de postes de travail éloignés, et peut aussi réduire les fines particules contenues dans l'air sur les outils et les machines.

La particularité du système Push/Pull par rapport à aux installations d'aspiration ponctuelle traditionnelles réside dans le flux d'air constant horizontal. Des tuyaux d'aspiration spécifiques aspirent l'air pollué (Pull), les particules nocives sont séparées dans les cartouches filtrantes et l'air nettoyé est remis en circulation dans le côté opposé du hall (Push). L'environnement de travail s'améliore considérablement pour les employés, en particulier, qui ne sont pas protégés grâce à une aspiration ponctuelle ou une solution de filtrage mobile.

Un autre avantage du système Push/Pull est son faible niveau sonore et sa possibilité de configuration personnalisée. « L'installation peut être agrandie grâce à sa conception modulaire et peut s'installer dans presque tous les milieux de travail », déclare Björn Kemper. La hauteur de sortie de l'air nettoyé peut par exemple se situer entre quatre et six mètres, de manière flexible, en fonction de chaque hauteur de plafond. Par ailleurs, il est possible d'exploiter de nouvelles zones de travail et de les intégrer ultérieurement dans le système Push/Pull.

Le système Push/Pull est disponible dans différentes gammes de performance et de tailles. En fonction de la taille et du volume du hall, les systèmes peuvent être ajustés individuellement. Outre les différents modules, *KEMPER* offre également aux entreprises intéressées un soutien expert lors de la planification et la mise en place de l'installation. Il s'agit notamment de prendre en considération l'architecture du local et d'analyser l'environnement de travail en fonction des processus de fabrication. Pour Björn Kemper, cela est particulièrement avantageux en particulier du point de vue des coûts énergétiques croissants : « Grâce à une recirculation de l'air chaud, le système peut économiser la chaleur de chauffage par rapport aux installations

d'évacuation d'air traditionnelles, et ainsi réduire les coûts ». La protection de la santé et de l'environnement ne serait plus un simple facteur de coûts, mais également une possibilité de réduction des coûts.

**Pour plus d'informations :** [www.kemper.fr](http://www.kemper.fr)

*KEMPER* sàrl  
ZI du Ried  
F-67590 Schweighouse sur Moder

**Concernant la société *KEMPER* GmbH :**

La société *KEMPER* GmbH est une entreprise familiale de taille moyenne dont le siège se trouve à Vreden en Westphalie. Les catégories des produits de l'entreprise comprennent les domaines de technique d'aspiration et de filtration ainsi que de technique de stockage et d'automatisation. Il s'agit, également entre autres, de systèmes de filtrage hautement performants, qui filtrent même les particules ultra-fines contenues dans l'air, de tables d'aspiration pour les processus de découpe et toute la chaîne d'accessoires de protection sur le lieu de travail, de protection de l'air pour l'industrie métallurgique ainsi que l'industrie électronique et automobile. Par ailleurs, le fabricant produit des systèmes de stockage de tôle, de matériaux longs ainsi que de palettes et de containers et des systèmes automatisés de chargement/déchargement, équipés du logiciel de commande et de gestion de stock approprié. Dans le domaine des systèmes d'aspiration et de filtration pour l'industrie métallurgique, *KEMPER* est le leader mondial. L'entreprise fut créée en 1977 et emploie actuellement environ 300 collaborateurs. Outre le siège de Vreden, *KEMPER* possède des sites de production à Lünen ainsi qu'à Shanghai (Chine) et à Prague (République tchèque). L'entreprise est représentée dans le monde entier par huit succursales et de nombreux partenaires commerciaux.