

Preventica

**Protection des mains et opérations multiples dans l'industrie automobile,
De la contradiction entre « Confort de travail » et « gestions risques multiples »,
vers de nouvelles réponses.**

**La demande croissante de rendement a pour conséquence immédiate une
polyvalence accrue de l'opérateur notamment dans les secteurs de l'automobile
où la productivité engendre une évolution des procédés de production et
d'assemblage.**

**Dans un environnement souvent robotisé, la gestion manuelle ou semi
automatique d'une séquence de production se doit d'accroître la multiplicité des
opérations tout en les concentrant sur un nombre limité de postes de travail ; dès
lors c'est la flexibilité de l'opérateur qui doit répondre aux impératifs de ce
nouvel environnement.**

**Il s'agit non seulement pour le gant d'offrir une protection contre un risque
unique et clairement identifié comme dans les phases de productions précédentes
où un poste correspondait à une activité, mais d'avantage d'accompagner
l'opérateur dans des manipulations complexes tout en le protégeant de risques
multiples et souvent contradictoires.**

**L'examen de tels environnements, qu'ils se situent dans les secteurs
Tolerie/Ferrage chez un constructeur ou dans l'assemblage de sous ensembles et
de composants chez un équipementier succitent très souvent de la part des
préventeurs une recherche de solutions trop souvent spécifique et partiellement
satisfaisantes, hors des objectifs de standardisations attendus par ailleurs dans
les approches de réduction des coûts.**

**Selon quels critères établir de nouvelles références pour accompagner le besoin
de polyvalence des divers secteurs de l'industrie ?**